



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA**  
**CENTRO SÓCIO-ECONÔMICO**  
**PPGC - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CONTABILIDADE**

**RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO**  
**EDITAL DE SELEÇÃO 02/2018**  
**TURMA 2019 - Doutorado**

Atendendo ao que dispõe o Edital de Seleção 02/2018 (Turma 2019 – Doutorado), do Programa de Pós-Graduação em Contabilidade da Universidade Federal de Santa Catarina, listamos o Resultado Final do Processo Seletivo, com os candidatos aprovados para a Turma 2019, em ordem alfabética.

<b>Candidato</b>	<b>Resultado</b>	<b>Situação</b>
Andréia Cittadin	Aprovado	Classificado
Celliane Ferraz Pazetto	Aprovado	Classificado
Claudinei de Lima Nascimento	Aprovado	Classificado
Ernando Fagundes	Aprovado	Classificado
Gabriela Borges Silveira	Aprovado	Classificado
Glenda de Almeida Soprane	Aprovado	Classificado
Igor Pereira da Luz	Aprovado	Classificado
Juliane Pacheco	Aprovado	Classificado
Larissa Marx Welter	Aprovado	Classificado
Ronan Reis Marçal	Aprovado	Classificado
Luciane Dagostini*	Aprovado	
Elisane Teresinha Brandt*	Aprovado	

\*No caso de eventuais desistências dentre os 10 candidatos classificados para a Turma de Doutorado de 2019, na ordem acima exposta e limitado ao total estabelecido no Edital de Seleção 02/2018, os candidatos aprovados e que não foram classificados dado o número de vagas poderão ser chamados até o início do período letivo de março/2019.

OBS: A reunião com os candidatos aprovados para a Turma 2019 ocorrerá no dia 14/12/2018, às 15h00min, na Sala 206 do Prédio das Pós-Graduações do CSE. A participação por Skype poderá ser solicitada à secretaria do PPGC, pelos alunos residentes fora da Grande Florianópolis. Solicitamos confirmar a participação presencial ou por skype (informar o contato do skype).

***Florianópolis, 07 de dezembro de 2018.***

***Ilse Maria Beuren***  
***Coordenadora do PPGC-UFSC***